ELKRAFT

Инверторный сварочный аппарат

TIG 200 P AC/DC

Паспорт

Благодарим Вас за то, что вы выбрали сварочное оборудование торговой марки ELKRAFT, созданное в соответствии с принципами безопасности и надежности.

Высококачественные материалы, используемые при изготовлении этих сварочных аппаратов, гарантируют полную надежность и простоту в техническом обслуживании.

ВНИМАНИЕ!

ЗАЯВЛЕНИЕ О СООТВЕТСТВИИ ПРОДУКЦИИ СТАНДАРТАМ

Наше оборудование, предназначенное для промышленного и профессионального использования, соответствует директивам 73/23/EEC «Низковольтное оборудование» и 89/336/EEC «Электромагнетическая совместимость», а также Европейскому стандарту EN/IEC60974.

Производитель не несет ответственности за травмы, ущерб, упущенную выгоду или иные убытки, полученные в результате неправильной эксплуатации аппарата или самостоятельного вмешательства (изменения) конструкции аппарата, а также возможные последствия незнания или некорректного выполнения предупреждений, изложенных в руководстве.

ВНИМАНИЕ!

Конструкция сварочного аппарата постоянно модернизируется с целью улучшения эргономических и технико-эксплуатационных характеристик, поэтому в его устройство и дизайн могут вноситься изменения (за исключением функциональных и рабочих частей).

Благодарим Вас за понимание.

КОНТАКТНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Представитель производителя: 000 «ИНСВАРКОМ» 197343, Санкт-Петербург, ул. Студенческая, 10, офис С7b; тел (812)325-01-05, факс (812)325-01-04, www.svarog-rf.ru, info@svarog-rf.ru

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование параметра	Единица измерения	TIG 200 P AC/DC			
Параметры сети	В, Гц	AC 190-250, 50/60			
Максимальная мощность	кВА	4,6			
Выходная мощность	A/B	TIG 200/18; MMA 160/26,4			
Способ возбуждения дуги		Высокочастотный			
Способ охлаждения		Воздух			
Напряжение холостого хода	В	60			
ПН, 40 °С	%	60			
Класс защиты		IP23			
Класс изоляции		Н			
Габариты	ММ	570x350x420			
Macca	кг	27			
Параметры для ММА (DC, AC)					
Диапазон регулирования горячего старта	A	DC: 10-160, AC: 20-160			
Диапазон регулирования сварочного тока	A	DC: 10-200, AC: 20-200			
Форсаж дуги	A	0-100			
Параметры для TIG (Do	C, DC Pulse, AC,	AC Pulse)			
Диапазон сварочного тока	A	DC: 10-200, AC: 20-200			
Диапазон частоты импульса	Гц	0,5-200			
Баланс полярности	%	10-60			
Отношение длительности импульсов	%	10-90			
Диапазон частоты переменного тока	Гц	20-70			
Время нарастания тока	С	0-60			
Время спада тока	С	0-60			
Предварительная продувка газом	С	0-15			
Продувка газом после сварки	С	0-15			
Время SPOT сварки	С	0-20			

КОМПЛЕКТАЦИЯ

Сварочный аппарат TIG 200 P AC/DC	1 шт.
Сварочная горелка в сборе ELKRAFT TS 26	1 шт.
Обратный кабель КГ (3 м), клемма свар. 400 (или 500) А	1 шт.
Разъем ОКС 35-50	1 шт.
Руководство по эксплуатации	1 шт.
Паспорт	1 шт.

АДРЕСА СЕРВИСНЫХ ЦЕНТРОВ:

Санкт-Петербург

000 «Инсварком», Мебельный проезд, д. 2; тел. (812) 325-01-05

Москва

000 «Би-Трейд», 1-й Варшавский проезд, д. 2, стр. 9A; тел. (495) 666-33-06

Архангельск

000 «Север-Союз Сервис», Кузнечихинский пр-л, 4-й пр., д. 7, стр. 2; тел. (8182) 29-77-35

Барнаул

000 «Сварщик Алтая», ул. Юрина, д. 209; тел. (3852) 55-56-09, 40-23-63

Волгоград

000 «НПФ Славяне», ул. Козловская, д. 20; тел. (8442) 94-52-49

Вологда

000 «СОМ», ул. Товарная, д. 24; тел. (8172) 79-17-17

Воронеж

000 «ЦТС Воронеж», ул. Героев Стратосферы, д. 22Г; тел. (473) 239-45-90, 239-45-66

Екатеринбург

ИП Желонкин Д.А., ул. Фронтовых Бригад, д. 15, стр. 9; тел. 8 (922) 011-85-01

Иркутск

000 ГП «Промышленная Техника», ул. Сергеева, д. 3, стр. 15; тел. (3952) 7-999-01

Казань

000 «Элнет», ул. Восстания, д. 100; тел. (843) 240-64-94, 8 (905) 317-14-24

Калининград

000 «АТЕКС Сервис», ул. Нарвская, д. 49Е; тел. (4012) 92-19-11, 92-29-12, 37-58-45

Краснодар

000 «Всё для сварки», ул. Уральская, д. 126/5, оф. 9; тел. (861) 232-13-30, 200-29-48

Красноярск

000 «ПКП СЭС», ул. Глинки, д. 37Д, стр. 3; тел. (391) 277-62-77

Нижний Новгород

000 «Промышленные ресурсы», ул. Яблоневая, д. 28, оф. 208; тел. (831) 278-09-05, 278-08-79

Новосибирск

000 «Арсил», ул. Северный проезд, д. 11; тел. (383) 353-46-92, 8 (983) 133-77-82

0мск

000 «НПП Сварочные технологии», ул. Ипподромная, д. 2, к. 3; тел. (3812) 51-17-34, 48-04-92, 77-73-13

Пермь

000 «Электроды», ул. Ижевская, д. 27, к. 3; тел. (342) 249-88-45, 249-88-47

Ростов-на-Дону

000 «ТЕХНО СЕРВИС», Крепостной пер., д. 181/3; тел. (863) 266-61-01, 266-61-05

Сыктывкар

000 «СварКом», Сысольское шоссе, д. 7/11; тел. (8212) 29-10-21

Уфа

000 «Горизонт», ул. Ленина, д. 150/1; тел. (347) 285-77-20, 285-77-30

Челябинск

000 «Эксперт Сервис», ул. Северо-Крымская, д. 20; тел. (351) 218-92-13, 740-31-89

Ярославль

000 «Бигам-Инвест», ул. Выставочная, д. 12; тел. (4852) 37-00-49

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

000 «ИНСВАРКОМ» гарантирует исправную работу оборудования TIG 200 P AC/DC торговой марки ELKRAFT в течение **24 месяцев** со дня продажи.

Гарантия действительна при условии соблюдения правил эксплуатации оборудования и наличии гарантийного талона установленного образца.

Условия гарантии:

Срок гарантии начинается со дня продажи оборудования. В течение срока гарантии покупатель оборудования торговой марки ELKRAFT получает право бесплатно устранять дефекты оборудования путем его ремонта или замены дефектных частей на новые, при условии, что дефект возник по вине Производителя. Обязательно наличие оригинала гарантийного талона с печатями представителя производителя и фирмы-продавца. Копии талонов не дают права на гарантийный ремонт.

ВНИМАНИЕ!

Данное оборудование нельзя эксплуатировать при загрязненном окружающем воздухе или повышенной влажности без специальных фильтров, исключающих попадание влаги, мелких посторонних предметов и пыли внутрь аппарата.

Гарантийные обязательства не распространяются на аппараты, у которых:

- Имеются следы механических, электротехнических, химических повреждений;
- Имеются изменения в конструкции, не предусмотренные заводом изготовителем;
- Имеются следы использования не по назначению;
- Эксплуатация проводилась с нарушением требований Руководства по эксплуатации;
- Заявленная неисправность не может быть продемонстрирована;
- Гарантийный талон утрачен или в него внесены дополнения, исправления, подчистки, невозможно идентифицировать серийный номер оборудования, печати или дату продажи;
- Имеются повреждения, вызванные несоответствием параметров сети номинальному напряжению, частоте, а также стабильности характеристик.

Во всех перечисленных случаях организация, осуществляющая гарантийное обслуживание, оставляет за собой право требовать возмещения расходов, связанных с диагностикой, обслуживанием и ремонтом оборудования, исходя из действующего у нее прейскуранта.

Гарантия не распространяется на кабели, горелки, аксессуары, шланги, входящие в комплект поставки.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН №				
Изделие	Инверторный сварочный аппарат	Модель	TIG 200 P AC/DC	Подпись представителя фирмы-продавца
Срок гарантии	24 месяца	Серийный номер		
Представитель производителя: ООО«ИНСВАРКОМ», г. Санкт-Петербург, ул. Студенческая, д. 10, офис С7b, (812) 325-01-05, info@svarog-spb.ru		Дата продажи		ODET CTBEHHOCZO
Название и телефон фирмы-продавца:		М. П. представителя производителя		Мі фирмы продавия
заполняется представителем фирмы-продавца				

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН 3 (ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № ______)

Инверторный сварочный аппарат		Дата приема		Подпись
Модель	TIG 200 P AC/DC	' ' L		представителя СЦ
Серийный номер		Дата выдачи		
Дата продажи		из ремонта		М.П. Сервисного
Фирма-продавец		Сервисный центр		центра
заполняется представителем СЦ				

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН 2 (ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № ______)

Инверторный сварочный аппарат		Дата приема	Подпись	
Модель	TIG 200 P AC/DC			представителя СЦ
Серийный номер		Дата выдачи		
Дата продажи		из ремонта		М.П. Сервисного
Фирма-продавец		Сервисный центр		центра
	запол	няется представителем C	Ц	

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН 1 (ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № ______)

Инверторный сварочный аппарат		Дата приема		Подпись	
Модель	TIG 200 P AC/DC	в ремонт		представителя СЦ	
Серийный номер		Дата выдачи			
Дата продажи		из ремонта		М.П. Сервисного	
Фирма-продавец		Сервисный центр		центра	
заполняется представителем СЦ					

