

## Лобзик для пеноматериалов

# GSG 300

### Технические характеристики инструмента

Код для заказа	0 601 575 1..
Номинальная потребляемая мощность, Вт	350
Отдаваемая мощность, Вт	180
Число ходов при работе без нагрузки, мин <sup>-1</sup>	3200
Число ходов при работе с нагрузки, мин <sup>-1</sup>	2000
Толщина обрабатываемого материала макс, мм	300
Вес, кг	1,6
Класс защиты	□ / II

### Элементы устройства

1. Выключатель включено/выключено
2. Крышка
3. Винт с накатанной головкой с пружинной шайбой
4. Винт
5. Направляющая ножовочных полотен\*
6. Пара ножовочных полотен'
7. Натяжной винт
8. Основание

\* Принадлежность.

Часть изображенных на рисунках или описанных принадлежностей не входит в объем поставки.

### Для Вашей безопасности

Безопасная эксплуатация прибора возможна лишь тогда, когда Вы внимательно прочтете инструкцию по эксплуатации и технике безопасности труда, и будете внимательно следовать имеющимся в ней указаниям. Перед первым использованием прибора примените свой практический опыт.

- Прибор не должен быть влажным и не должен эксплуатироваться в сыром помещении.
- Перед каждым использованием проверить прибор, кабель и вилку. Повреждения устранять только при помощи специалиста.
- Вставлять вилку в розетку только при выключенном устройстве. Не носить устройство за шнур. Выводить шнур всегда назад от устройства.
- При работе никогда не держать руку перед ножовочным полотном.
- Подводить устройство к обрабатываемому материалу только во включенном состоянии.
- Сверху и снизу линии реза не должно быть препятствий движению ножовочного полотна.
- Ножовочное полотно должно быть всегда чистым и на нем не должно быть остатков обработанного материала.
- Перед всеми работами по уходу за устройством вынуть вилку из розетки.
- Использовать только фирменные принадлежности.

## **Предохранение устройства**

**Неправильная эксплуатация может привести к повреждениям. Поэтому всегда нужно следовать приведенным ниже указаниям.**

Острые ножовочные полотна обеспечивают высокое качество резания и уменьшают износ устройства.

Не нагружать устройство так, чтобы это привело к его остановке.

Используйте только полотна и направляющие, соответствующие данному обрабатываемому материалу.

## **Ввод в эксплуатацию**

### **Учитывайте напряжение в сети!**

Напряжение источника тока должно соответствовать данным на шильдике устройства. Устройства, рассчитанные на работу с напряжением 230В, могут быть использованы и с напряжением 220В.

### **Монтаж**

#### **Направляющая ножовочного полотна** (принадлежность).

Вывернуть винты 4 из корпуса устройства. Приставить направляющую 5 к корпусу устройства и закрепить винтами 4. Следить за тем, чтобы приемные штифты вошли в предназначенные для них отверстия.

#### **Ножовочные полотна** (принадлежность)

Винты с накатанной головкой 3 вывернуть и снять вместе с пружинной шайбой и крышкой 2.

Вставить пару ножовочных полотен 6 в направляющую 5 и проследить за тем, чтобы ведущий штифт вошел в продольный паз полотен.

При насаживании пары ножовочных полотен 6 на ведущий штифт, проследить за тем, чтобы они были правильно вставлены в направляющую.

#### **Ножовочные полотна работают на противоходе!**

### **Основание**

Вдавить направляющие в основание 8. Закрепить основание на направляющей натяжным винтом 7.

## **Запуск в эксплуатацию**

### **Включение—выключение**

#### **Кратковременное включение**

**Включение:** Нажать выключатель 1.

**Выключение:** Отпустить выключатель 1.

#### **Длительное включение**

**Включение:** Нажать выключатель 1 и зафиксировать, сдвинув его назад.

**Выключение:** Повторно нажать выключатель 1.

## **Указания по работе**

### **Резание различных материалов**

Лобзик для пеноматериалов служит для резки пенопласта, пенорезины и т.п. материалов толщиной до 300 мм.

#### **Непорочные полотна и направляющие полотен** (принадлежность).

В зависимости от обрабатываемого материала могут быть использованы различные направляющие полотен и ножовочные полотна (принадлежности).

### **Основание с роликами**

Лобзик для пеноматериалов может быть использован как с основанием, так и без него. Оснащенное роликами основание позволяет проводить пилу легко и под прямым углом. При фасонной резке и вырезании лучше работать без основания.

### **Обработка пеноматериалов**

Для изготовления точных заготовок, прежде всего — из мягких пеноматериалов и т.п. материалов, работать только с малой подачей. При обработке не растягивать слишком сильно обрабатываемый материал и не давить на него. При изготовлении малых

вырезов работать без основания 8. Ножом или ножницами сделать надрез. Ввести в него направляющую и выполнить вырезание.

При больших вырезах вместо надреза вырезать вводное отверстие такого размера, чтобы в него можно было ввести направляющую вместе с основанием 8. Следить за тем, чтобы под материалом ничто не мешало движению пилы. С мягким нажимом проводить устройство по линии выреза.

## **Советы по эксплуатации**

Чрезмерно сильный нажим на устройство при его подаче значительно уменьшает производительность лобзика и сокращает срок службы полотен. Острые ножовочные полотна обеспечивают высокое качество резания и снижают износ устройства. Ножовочные полотна при необходимости заменять, соответственно, перетачивать. Поставляемые в комплекте принадлежностей устройство для заточки ножовочных полотен и оселок позволяют легко перетачивать ножовочные полотна.

Номенклатура принадлежностей фирмы Bosch позволяет получить соответствующее качество работы.

## **Уход за устройством и чистка**

**Перед всеми работами по уходу за устройством вынуть вилку из розетки.**

Всегда держать в чистоте устройство и вентиляционные щели.

Ножовочные полотна и направляющую регулярно чистить (ориентировочно через каждые 6—8 рабочих часов).

Лучше всего чистить полотна бензином, а направляющую - скребком.

Перед установкой новых, соответственно, переточенных полотен, слегка смазать маслом направляющую 5.

Если устройство, несмотря на тщательность изготовления, и контроля, все же откажет в работе, ремонт его следует выполнить сервисной службой, имеющей доверенность на обслуживание электроинструментов фирмы Бош. При всех запросах и заказах запчастей просим обязательно указывать десятизначный номер для заказа, помещенный на шильдике устройства.

## **Гарантия**

Фирма BOSCH осуществляет гарантийный ремонт, учитывая специфические черты и национальные законы каждой страны, по предъявлению товарного чека.

Гарантийный срок составляет 12 месяцев, считая с момента продажи.

Повреждения, произошедшие вследствие естественного износа, перегрузки или неправильной эксплуатации, не подлежат гарантийному ремонту.

Повреждения, возникшие из-за некачественного материала или по вине изготовителя, устраняются бесплатно.

Запрещается вскрытие электроинструмента и любые работы по его обслуживанию вне сервисного центра, что также означает отказ в гарантийном ремонте при рекламации.

Гарантия не распространяется на сменный инструмент (буры, пилы, сверла и т.п.).

Рекламации выставляются торговой организации или сервисной службе электроинструмента фирмы BOSCH.

## **Сервис и консультационные услуги**

### **Россия:**

1. ООО «Роберт Бош»

129515, Москва, ул. Академика Королева, 13

Тел. +7 095 935.88.06

Факс +7 095 935.88.07

2. ООО «Роберт Бош»

198188, Санкт-Петербург, ул. Зайцева, 41

Тел. +7 812 184.13.07

Факс +7 812 184.13.61

Адреса региональных гарантийных сервисных центров указаны в гарантийной карте, выдаваемой при покупке инструмента в магазине.

### **CE Декларация соответствия**

Настоящим мы заявляем под собственную исключительную ответственность, что данное изделие соответствует следующим стандартам или нормативным документам: EN 50 144, EN 55 014, EN 60 555, HD 400, в соответствии с положениями директив 73/23/ЕЭС, 89/336/ЕЭС (с 1/96), 89/392/ЕЭС.

CE 94

д-р Экерхард Штрётген

*(подпись)*

Robert Bosch GmbH

Электроинструменты

д-р Альфред Одендаль

*(подпись)*

---

**Оговаривается возможность внесения изменений**