



GTA 3800 Professional



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

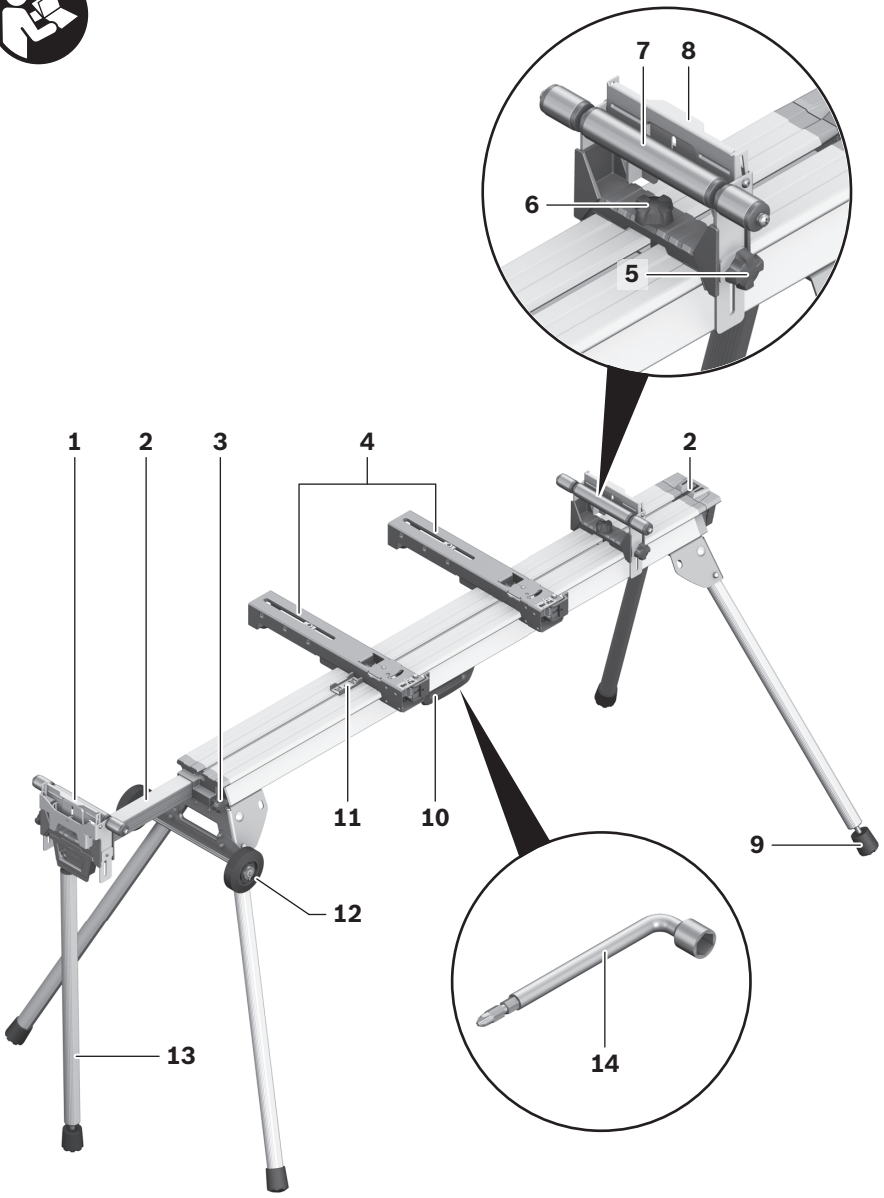
Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

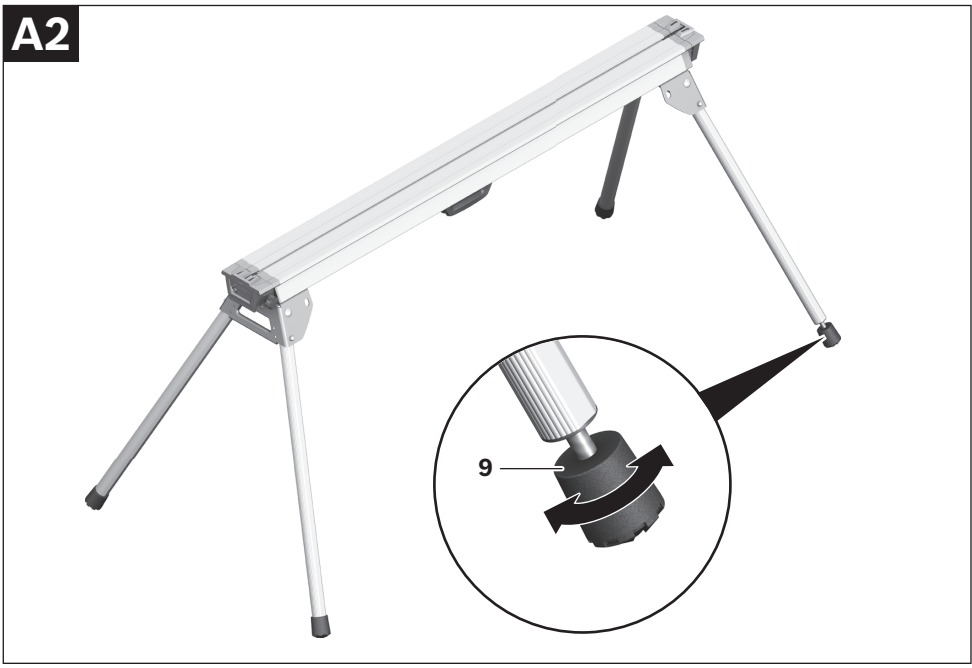
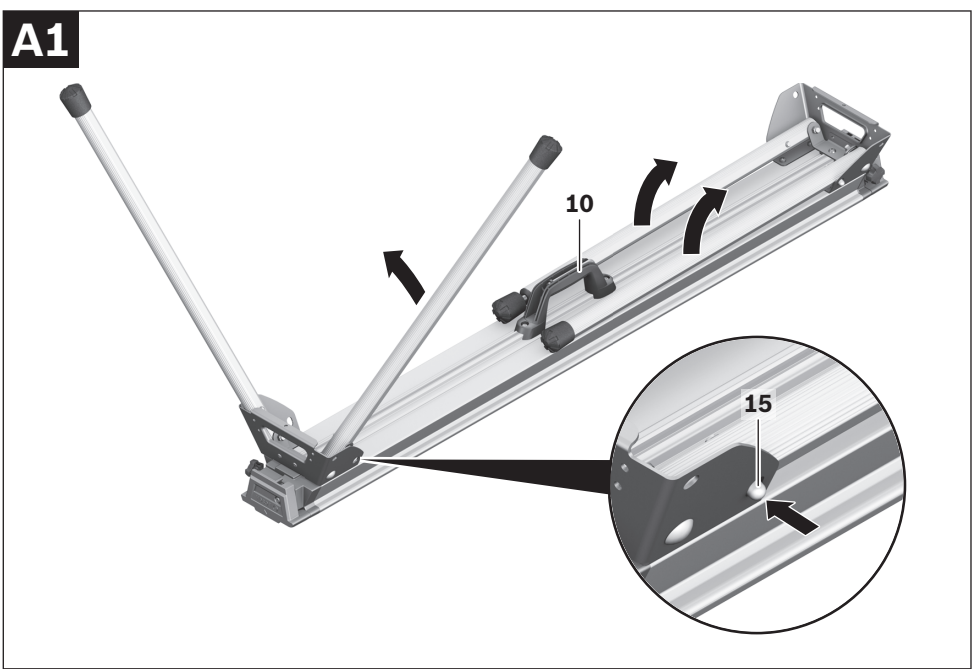
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

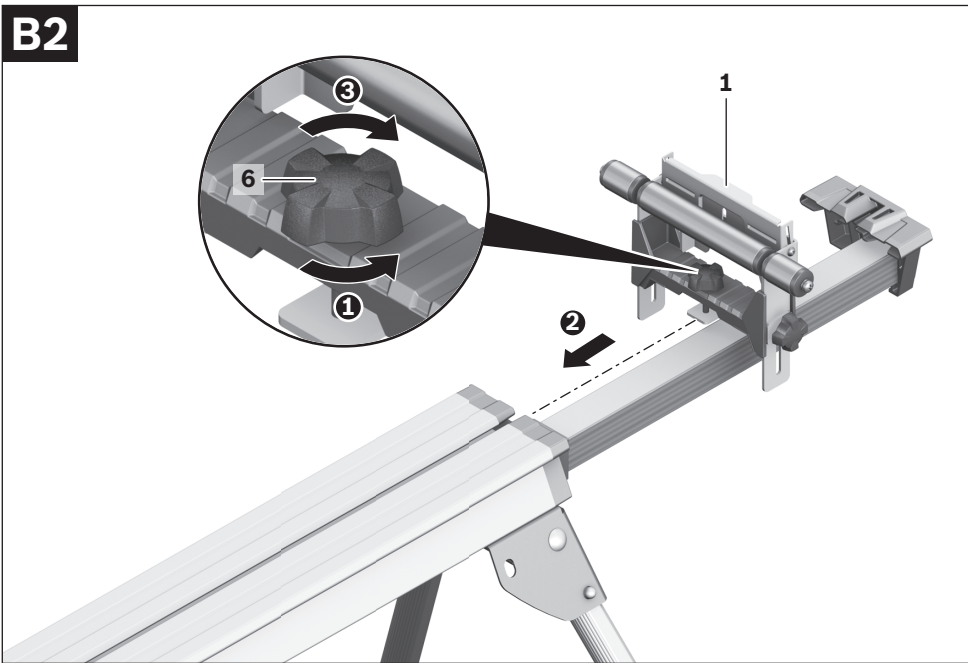
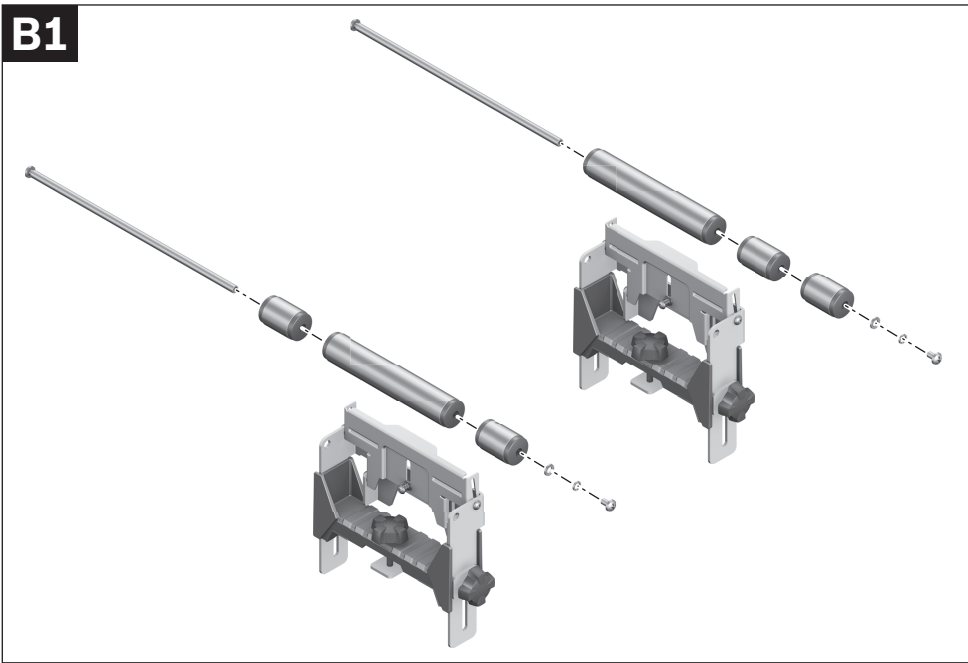
эл. почта: bps@nt-rt.ru || сайт: <http://bosch-pr.nt-rt.ru>

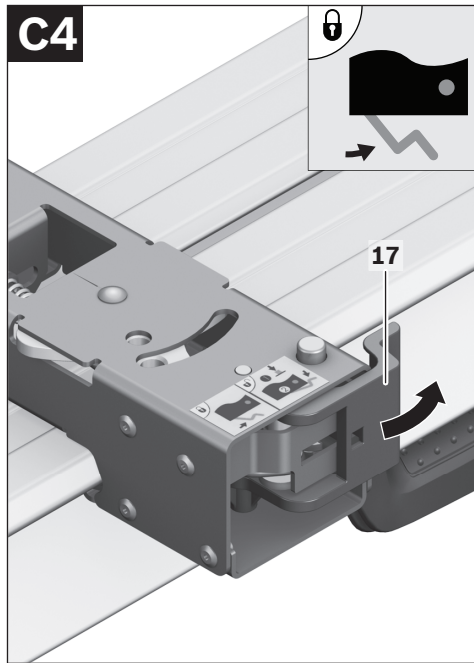
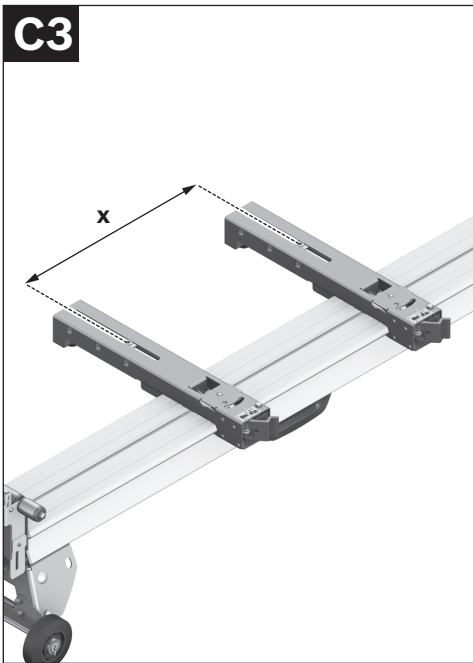
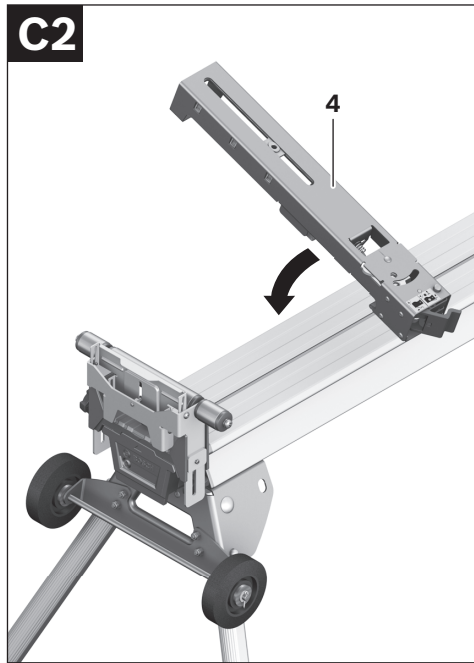
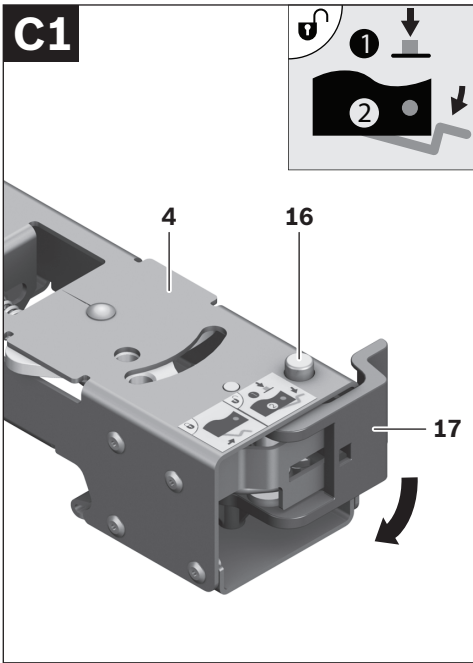


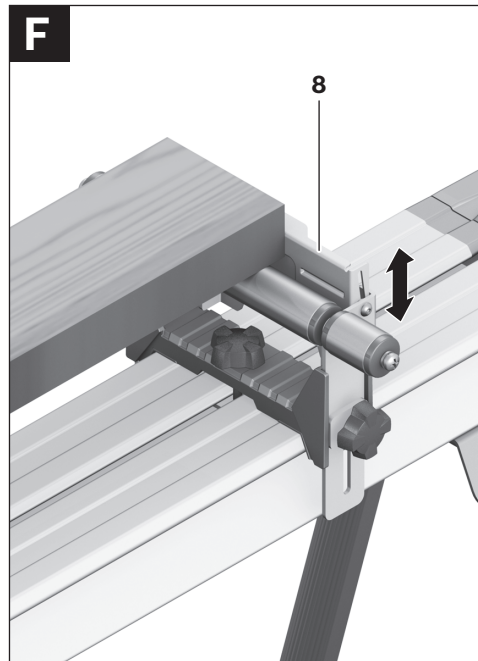
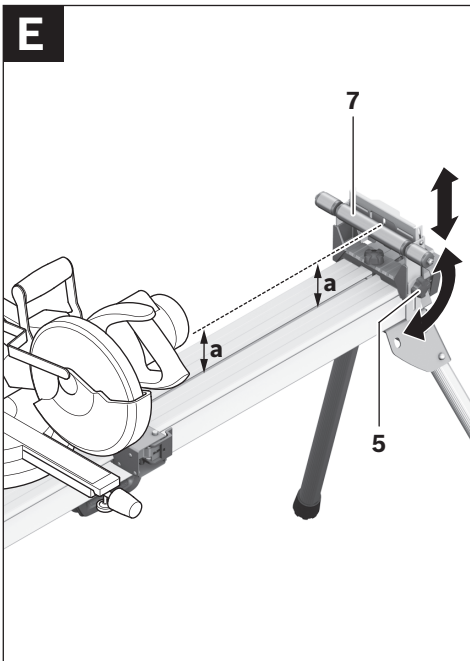
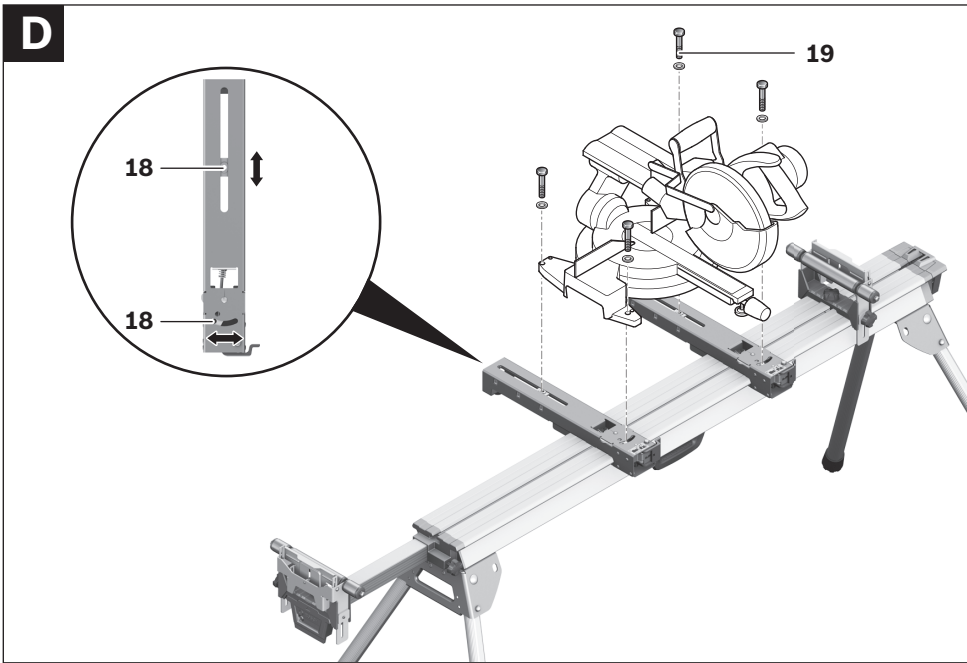
GTA 3800 Professional

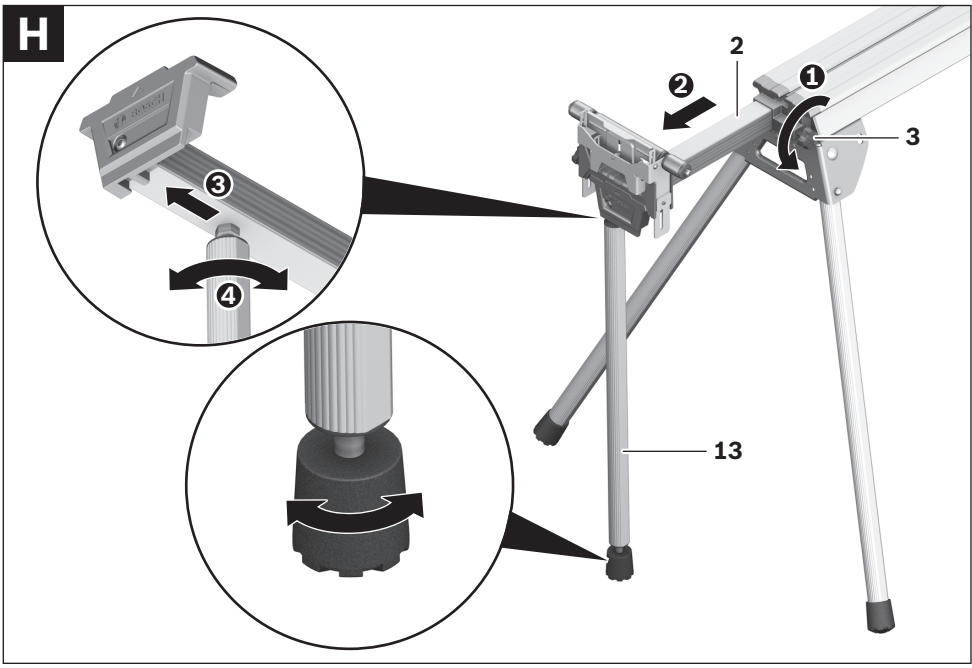
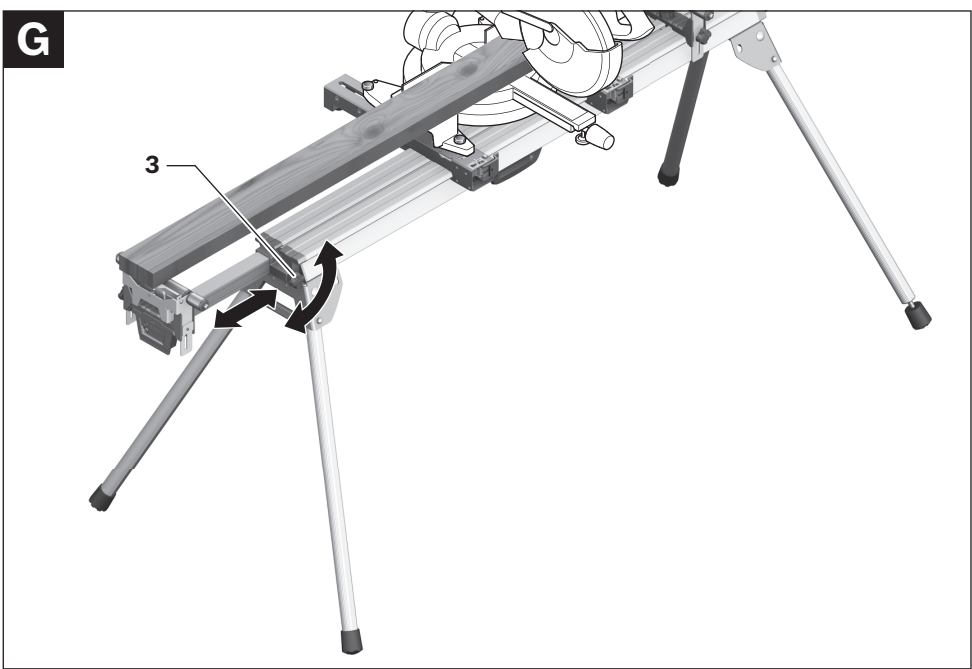


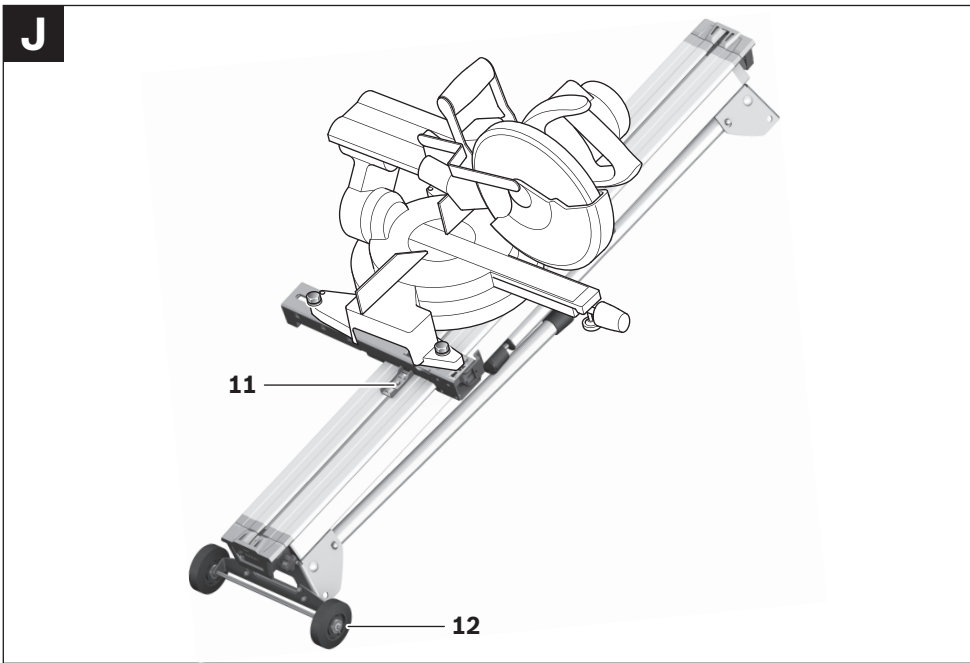
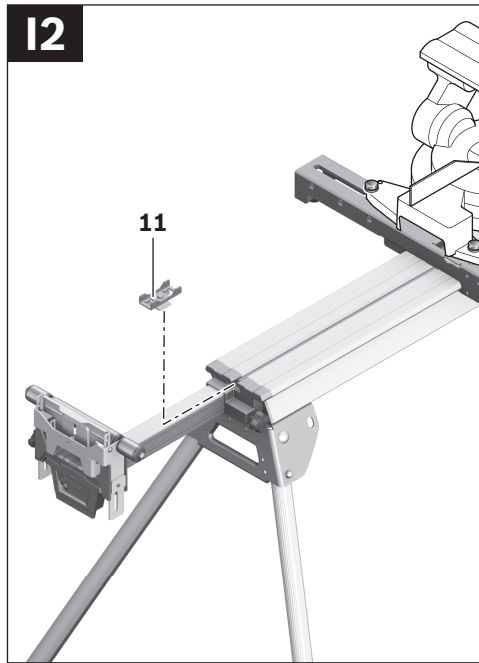
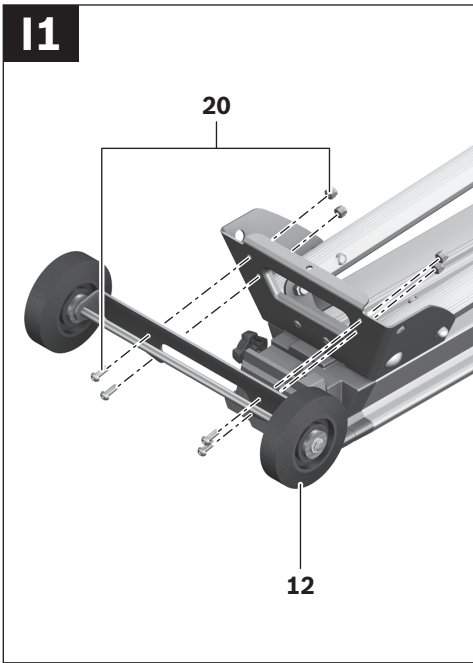












Указания по безопасности

Общие указания по безопасности




Прочитайте в документации, приложенной к верстаку и монтируемому на него электроинструменту, все инструкции и предупредительные указания. Игнорирование указаний по технике безопасности и инструкций может привести к электрическому удару, пожару и/или тяжелым травмам.

Указания по технике безопасности для верстаков

- ▶ **Перед настройкой инструмента или замены его комплектующих деталей обязательно следует выдернуть вилку питающего кабеля из сетевой розетки и/или вынуть аккумулятор из электроинструмента.** Случайный запуск электроинструмента является причиной многих несчастных случаев.
- ▶ **Правильно установите верстак, прежде чем монтировать электроинструмент на нем.** Безупречная установка очень важна для предотвращения опасности его падения.
- ▶ **Надежно закрепите электроинструмент на верстаке, прежде чем начинать работать с ним.** Скольжение электроинструмента на верстаке может привести к потере контроля над ним.
- ▶ **Устанавливайте верстак на прочной, ровной и горизонтальной поверхности.** Если верстак ездит или шатается, невозможно равномерно и безопасно вести электроинструмент или заготовку.
- ▶ **Не перегружайте верстак и не используйте его в качестве лестницы или подмостков.** Перегрузка или стояние на верстаке могут привести к тому, что его центр тяжести переместится вверх и верстак опрокинется.
- ▶ **Следите за тем, чтобы при транспортировке все без исключения винты и соединительные элементы были крепко затянуты. Зажимной комплект электроинструмента всегда должен быть надежно зафиксирован.** Ослабленные соединения могут привести к неустойчивости и неточному распилу.
- ▶ **Монтируйте и демонтируйте электроинструмент, только когда он находится в транспортировочном положении (указания по транспортировочному положению см. также в инструкции по эксплуатации к соответствующему электроинструменту).** В противном случае электроинструмент может иметь настолько неблагоприятный центр тяжести, что Вы будете не в состоянии надежно держать его.
- ▶ **Пользуйтесь электроинструментом, закрепленным в зажимном комплекте, исключительно только на верстаке.** Без верстака зажимной комплект с электроинструментом стоит не устойчиво и может перевернуться.
- ▶ **Убедитесь в том, что длинные и тяжелые заготовки не приведут к нарушению равновесия верстака.** Под свободные концы длинных и тяжелых заготовок следует что-нибудь подкладывать или их надо подпирать.
- ▶ **При складывании и раскладывании верстака берегите пальцы от контакта с шарнирами.** Пальцы могут оказаться зажаты.

Символы

Следующие символы могут быть важны при эксплуатации Вашего верстака. Пожалуйста, запомните символы и их значение. Правильная интерпретация символов поможет вам лучше и надежней использовать верстак.

Символ	Значение
	Максимальная нагрузочная способность верстака (электроинструмент + заготовка) составляет 250 кг.

Описание функции

Применение по назначению

Верстак предназначен для закрепления на нем следующих стационарных пил Bosch (по состоянию на 2010.03):

– GCM 8 S	3 601 L16 0..
– GCM 800 S	3 601 L16 1..
– GCM 10	601 B20 0..
– GCM 10 J	3 601 M20 2..
GCM 10 M	
– GCM 10 S	601 B20 5..
– GCM 10 SD	601 B22 5..
– GCM 12	601 B21 0..
– GCM 12 SD	601 B23 5..
– GTM 12	3 601 M15 0..

Допускается закрепление избранных торцовочно-усорезных пил также и других производителей.

Вместе с электроинструментом верстак предназначен для обрезки досок и профилей.

Изображенные составные части

Нумерация изображенных деталей выполнена по рисункам на страницах с изображением верстака.

- 1 Опора для заготовки
- 2 Удлинитель стола
- 3 Ручка фиксации удлинителя стола 2
- 4 Зажимной комплект
- 5 Ручка фиксации для настройки высоты роликовой опоры 7
- 6 Ручка фиксации опоры для заготовки 1
- 7 Роликовая опора
- 8 Продольный упор
- 9 Регулируемая по высоте ножка
- 10 Ручка для переноса
- 11 Транспортировочный упор*
- 12 Транспортные колесики*
- 13 Регулируемая по высоте опорная нога для удлинителя стола 2*
- 14 Торцевой гаечный ключ (13 мм)/ключ-шестигранник (4 мм)/крестообразная отвертка
- 15 Стопорный штифт
- 16 Кнопка деблокировки рычага 17
- 17 Рычаг фиксации зажимного набора
- 18 Сдвигаемая гайка
- 19 Набор для крепления электроинструмента
- 20 Набор для крепления транспортных колесиков*

*Изображенные или описанные принадлежности не входят в стандартный объем поставки. Полный ассортимент принадлежностей Вы найдете в нашей программе принадлежностей.

Технические данные

Верстак		GTA 3800 Professional	
Товарный №		3 601 M24 000	
Длина верстака без удлинителя стола	мм	1578	
Длина верстака с удлинителем стола	мм	3877	
Высота верстака	мм	824	
Макс. нагрузочная способность (электроинструмент + заготовка) без удлинителя стола – зажимные комплекты	кг	250	
Макс. нагрузочная способность (электроинструмент + заготовка) с удлинителем стола – зажимные комплекты	кг	150	
– каждый удлинитель стола	кг	50	
Вес, ок.	кг	22	

Сборка**Комплект поставки**

См. информацию о комплекте поставки в начале настоящего руководства по эксплуатации.

Перед монтажом верстака проверьте, все ли детали, приведенные в списке, имеются в наличии:

№	Наименование	К-во
	Верстак GTA 3800	1
4	Зажимной комплект	2
1	Опора для заготовки	2
7	Роликовая опора	2
14	Торцовый гаечный ключ/ключ-шестигранник/крестообразная отвертка	1
19	Набор для крепления электроинструмента в составе:	
	– Винт с шестигранной головкой (M8 x 45)	4
	– Подкладная шайба	4

Инструменты, необходимые дополнительно к комплекту поставки:

- Гаечный ключ (10 мм)

Сборка верстака

- Осторожно распакуйте все поставленные части.
- Удалите весь упаковочный материал.

Установка верстака (см. рис. A1 – A2)

- Положите верстак опорными ногами вверх на пол.
- Вдавите вовнутрь стопорный штифт **15** и выворачивайте опорную ногу вверх, пока стопорный штифт не войдет отчетливо в зацепление.
- Повторите эту операцию с остальными тремя ногами.
- Переверните верстак в рабочее положение.
- Убедитесь, что верстак устойчив и все стопорные штифты защелкнулись.

С помощью регулируемых по высоте ножек **9** можно выровнять верстак.

- Закручивайте либо выкручивайте ножку до тех пор, пока верстак не будет выровнен и все опорные ноги не будут стоять на полу.

Монтаж роликовой опоры (см. рис. B1)

- С помощью прилагающейся крестообразной отвертки **14** открутите роликовую опору **7**.
При необходимости удерживайте контргайку с противоположной стороны роликовой опоры с помощью гаечного ключа (10 мм).
- Снимите роликовую опору **7**.

Ролики можно располагать с помощью резьбового стержня на опоре для заготовки в различной последовательности (см. рисунок).

- Расположите отдельные компоненты в нужной последовательности и проденьте резьбовой стержень в ролики и в опору для заготовки **1**.
- Опять свинтите все детали между собой.

Монтаж опоры для заготовки (см. рис. B2)

- Отпустите ручки фиксации **3** и вытащите удлинители стола **2** с обеих сторон верстака слегка наружу.
- Вставьте опоры для заготовки **1** с левой и с правой стороны в верхний паз стола или удлинителя стола.
Продольные упоры **8** должны при этом смотреть наружу.
- Для фиксации затяните ручку фиксации опоры для заготовки **6**.

Подготовка верстака**Подготовка зажимных комплектов (см. рис. C1–C4)**

- Для деблокировки зажимного набора **4** нажмите кнопки **16** и откройте рычаги **17**.
- Измерьте расстояние **x** между монтажными отверстиями на Вашем электроинструменте.
- Расположите зажимные комплекты **4** посередине стола на подходящем расстоянии **x** друг от друга.
- Снова закройте рычаги **17**. Зажимные наборы зафиксированы на верстаке.

Закрепление электроинструмента в зажимном комплекте (см. рис. D)

- Приведите электроинструмент в транспортное положение.
Указания относительно транспортного положения Вы найдете в инструкции по эксплуатации к соответствующему электроинструменту.
- Расположите смещаемые гайки **18** в зажимных наборах в соответствии с монтажными отверстиями электроинструмента.
- С помощью прилагающегося торцевого гаечного ключа **14** прикрутите зажимной комплект и электроинструмент винтами с шестигранной головкой с подкладными шайбами из набора для крепления **19**.

Работа с инструментом**Указания по применению**

Не перегружайте верстак. Всегда помните о максимальной несущей способности верстака и обоих удлинителей стола.

Всегда хорошо закрепляйте заготовку, особенно более тяжелую длинную ее часть. После отрезания заготовки центр тяжести может сместиться настолько неудачно, что верстак может опрокинуться.

Подготовка опоры для заготовки

Свободный конец длинных заготовок должен лежать на опоре.

Настройка высоты опоры для заготовки (см. рис. E)

- Положите заготовку на пильный стол электроинструмента.
- Ослабьте ручку фиксации **5** и отрегулируйте высоту роликовой опоры **7** таким образом, чтобы заготовка располагалась ровно.
- Снова крепко затяните ручку фиксации.

Обрез заготовок одинаковой длины (см. рис. F)

Для простого отрезания заготовок с одинаковой длиной Вы можете использовать продольный упор **8**.

- Потяните продольный упор **8** вверх, чтобы он вошел в зацепление.
- Расположите опору для заготовки **1** на нужном расстоянии от пильного диска электроинструмента.
- Чтобы опять опустить продольный упор **8**, наклоните его в направлении к центру верстака и до упора прижмите его.

Удлинение верстака (см. рис. G)

Верстак можно удлинить в обе стороны.

В целях стабилизации верстака при обработке длинных и тяжелых заготовок удлинитель стола **2** можно подпереть опорной ногой **13**.

(см. «Опорная нога для подпираания удлинителя стола», стр. 111)

- Установите длинную заготовку на столе электроинструмента.
- Ослабьте при необходимости соответствующую ручку фиксации **3** и вытяните удлинитель стола **2** на нужную длину.
- Снова крепко затяните ручку фиксации.

Монтаж принадлежностей

Опорная нога для подпираания удлинителя стола (см. рис. H)

В целях стабилизации верстака при обработке длинных и тяжелых заготовок удлинитель стола **2** можно подпереть опорной ногой **13**.

Опорную ногу **13** можно закрепить с левой или с правой стороны верстака.

- Ослабьте ручку фиксации **3** и вытяните удлинитель стола **2**, который Вы хотите подпереть, немного наружу.
- Вставьте резьбовую головку опорной ноги **13** в нижний паз удлинителя стола **2**.
- Туго закрутите опорную ногу **13**.
- Закручивайте или выкручивайте наконечник для регулирования высоты опорной ноги **13** до тех пор, пока верстак не будет стоять ровно.

Транспортные колесики и транспортировочный упор для быстрой перестановки (см. рис. I1–I2)

Транспортные колесики **12** позволяют переставлять верстак на новое место, не снимая монтированную на нем стационарную пилу.

Транспортные колесики **12** можно закрепить с левой или с правой стороны верстака.

Используйте для монтажа набор для крепления **20**.

- Положите верстак сложенными опорными ногами вверх на пол.
- Прикрутите транспортные колесики четырьмя винтами и гайками в нужном месте на верстаке. Пользуйтесь для этого прилагающимся ключом-шестигранником **14**.
- Переверните верстак в рабочее положение.
- С той стороны верстака, где закреплены транспортные колесики, отпустите ручку фиксации **3** и слегка вытяните удлинитель стола **2**.
- Вставьте транспортировочный упор **11** в верхний паз стола и передвиньте транспортировочный упор до зажимного комплекта **4**.
- С помощью прилагающегося торцевого гайкового ключа **14** туго затяните находящийся в упоре винт с шестигранной головкой. Теперь зажимной комплект с монтированным электроинструментом уже не может больше сместиться при транспортировке.

Транспортировка (см. рис. J)

Перед транспортировкой Вам нужно сложить верстак.

- Если Вы монтировали опорную ногу **13**, уберите ее.
- Сдвиньте удлинители стола **2** до упора в направлении центра стола.

- Сложите все ноги вовнутрь (вдавите стопорный штифт **15**; поверните ногу вовнутрь, чтобы стопорный штифт отчетливо вошел в зацепление).
- Возьмитесь за углубление и поднимите верстак.

Утилизация

Верстак, принадлежности и упаковку нужно сдавать на экологически чистую утилизацию.

Техобслуживание и сервис

Техобслуживание и очистка

Если несмотря на тщательную процедуру изготовления и испытания верстак все-таки выйдет из строя, то ремонт должна производить авторизированная сервисная мастерская для электроинструментов Bosch.

При всех дополнительных вопросах и заказе запчастей, пожалуйста, обязательно указывайте 10-значный товарный номер, указанный на заводской табличке верстака.

Принадлежности

Зажимной комплект	2 610 948 662
Опора для заготовки.	1 609 B01 851
Регулируемая по высоте опорная нога.	1 609 B01 855
Транспортные колесики в комплекте (колесики, упор, набор для крепления)	1 609 B01 854

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижегород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93